

MANFORD KALIPÇI & ÜNİVERSAL FREZE TEZGAHI
VH-250 VS



HAKSAN TAKİM TEZGAHLARI MAKİNA SAN. ve TİC.LTD.ŞTİ.

Tel : +90 212 613 02 09 pbx - Faks : +90 212 576 44 20
info@haksanmakina.com.tr / www.haksanmakina.com.tr

MANFORD KALIPÇI & ÜNİVERSAL FREZE TEZGAHI

VH-250 VS

TABLA		
Tabla Ölçüsü		305 x1470 mm
Tabla T Kanal Adedi ve Ölçüsü		16 x 3 x 63
X Eksen Hareketi		1100 mm
Y Eksen Hareketi		400 mm
Z Eksen Hareketi		450 mm
X, Y, Z Otomatik İlerleme Hızları		0-500 d/dk.
X, Y, Z Rapid (Seri) İlerleme Oranı		2000 mm/dk.
Ram Hareketi		600 mm
DİKEY İŞ MİLİ		
Fener Mili Hızı (İntertörlü)		50-3600 d/dk.
Fener Mili Ucu		ISO 40
Pinol Hareketi		0~140
Fener Mili Otomatik İlerleme Oranı		0.035/0.07/0.14
Kafa Dönüş Açısı (Sağ-Sol)		45°
Fener Mili Ucu ile Tabla Arası Mesafe		130-580 mm
Fener Mili Merkezi İle Kolon Arası Mesafe		185-685 mm
YATAY İŞ MİLİ		
Fener Mili Hızı (48-240 (Düşük)
Şanzıman Aktarmalı - İntertörlü)		240-1180 (Yüksek)
Fener Mili Ucu		ISO 40
Fener Mili Ucu ile Tabla Arası Mesafe		20-470 mm
Fener Mili Merkezi İle Ram Arası Mesafe		170 mm
MOTORLAR		
Fener Mili (HP)	Dikey İş Mili	5 HP invertör motor
	Yatay İş Mili	5 HP invertör motor
X, Y Eksen (HP)	FP (İntertör)	1HP invertör
Z Eksen		1 HP
Soğutma Pompası		1/6 HP
MAKİNA ÖLÇÜLERİ		
Makine Ölçüleri (U x G x Y)		1970 x 2150 x 2550 mm
Makine Net Ağırlık		2500 kg

STANDART DONANIM

3 Eksen Otomatik Hareket Sistemi / 3 Eksen Dijital Koordinat Sistemi
 X, Y Eksen CNC Bilyalı Mil Sistemi / X, Y Eksen İntertörlü Hız Ayarı
 Y Eksen Çift Kutu Kızak Yataklama / Yatay ve Dikey İş Milinde İntertörlü Hız Ayarı Sistemi
 Yatay İş Milinde Dişli Aktarımı ile Kuvvetlendirilmiş Fener Mili / Basit Kılavuz Çekme Sistemi
 , Y Ekseninde Saç Akordiyon Kızak Körüğü / Çektirme Mili / Otomatik Zaman Ayarlı Yağlama Sistemi
 Arbor Mili ve Üniversal Yataklar / Soğutma Sistemi / Denge Ayar Civataları ve Pabuçları
 Aydınlatma Lambası , Takım Çantası